

# Gleitschleifen für Präzisionswerkzeuge

**Verrundete Kanten, sichere Prozesse, weniger Verschleiß: Warum die Wunschmann GmbH auf Gleitschleifen für Präzisionswerkzeuge setzt.**

Mit der neuen Schleppfinish-Anlage von Otec verbessert der Hersteller die Leistungsfähigkeit seiner Präzisionswerkzeuge. „Eigentlich widerspricht es ja dem gesunden Menschenverstand“, lacht Stephan Wunschmann, „zuerst schleifen wir die Schneidkanten unserer Werkzeuge auf maximale Kantenschärfe, und anschließend verrunden wir die scharfen Kanten wieder.“ Was wie ein Widerspruch klingt, ergibt aber doch Sinn: Beim Schleppfinish-Verfahren (auch Gleitschleifen genannt) erfolgt ein klar definierter Materialabtrag: das Werkzeug wird entgratet bzw. verrundet oder poliert. Die Oberfläche wird dabei optimiert, die funktionalen Eigenschaften des Werkzeugs werden verbessert. „Mich hat das Gleitschleifen überzeugt. Natürlich nicht pauschal für alle Werkzeuge, sondern ganz gezielt und immer mit exakt definierten Werten für die Kantenverrundung. Da muss man manchmal auch ein bisschen tüfteln“, sagt der erfahrene Werkzeugspezialist.

**Im Praxistest: Bissig und verschleißfest**

Die Schneidkantenpräparation trägt z.B. beim Wunschmann-Hochleistungsfräser HPC-Vplus I87 zu einer Steigerung der Standzeit von rund 30 % beim Fräsen von Chrom-Nickel-

Stahl (1.4301) bei „Trotz Verrundung bleibt der Biss des Werkzeugs erhalten, und zusätzlich nehmen Verschleißfestigkeit und Prozesssicherheit zu“, sagt Wunschmann, „unbehandelt wären die Schneidkanten bei unserem I87er Fräser schartiger und würden eher zu unkontrolliertem Verschleiß neigen. Verrundete Schneidkanten verschleiben langsamer und gleichmäßiger.“ Die Werkzeugexperten bei Wunschmann setzen die Gleitschleif-

anlage aber nicht nur zur Kantenverrundung ein, sondern auch zum Polieren von Spannuten bei Fräswerkzeugen, was wiederum zu mehr Zerspanungsleistung und besserer Spanabfuhr führt. Alles in allem zieht Stephan Wunschmann ein positives Fazit der Investition und geht davon aus, dass er mit Hilfe des Schleppfinish-Verfahrens seinen anspruchsvollen Kunden noch leistungsfähigere Zerspanungswerkzeuge anbieten kann. ♦

» Mein Kunde?  
Hat keine Kopfschmerzen  
mehr! «

Rita, 32

Wir sind zurück:  
**Models gesucht 2.0**

Rita sucht Kollegen – Werde Teil  
unserer **Werbekampagne**  
und bewirb dich!

[www.ahp.de](http://www.ahp.de)

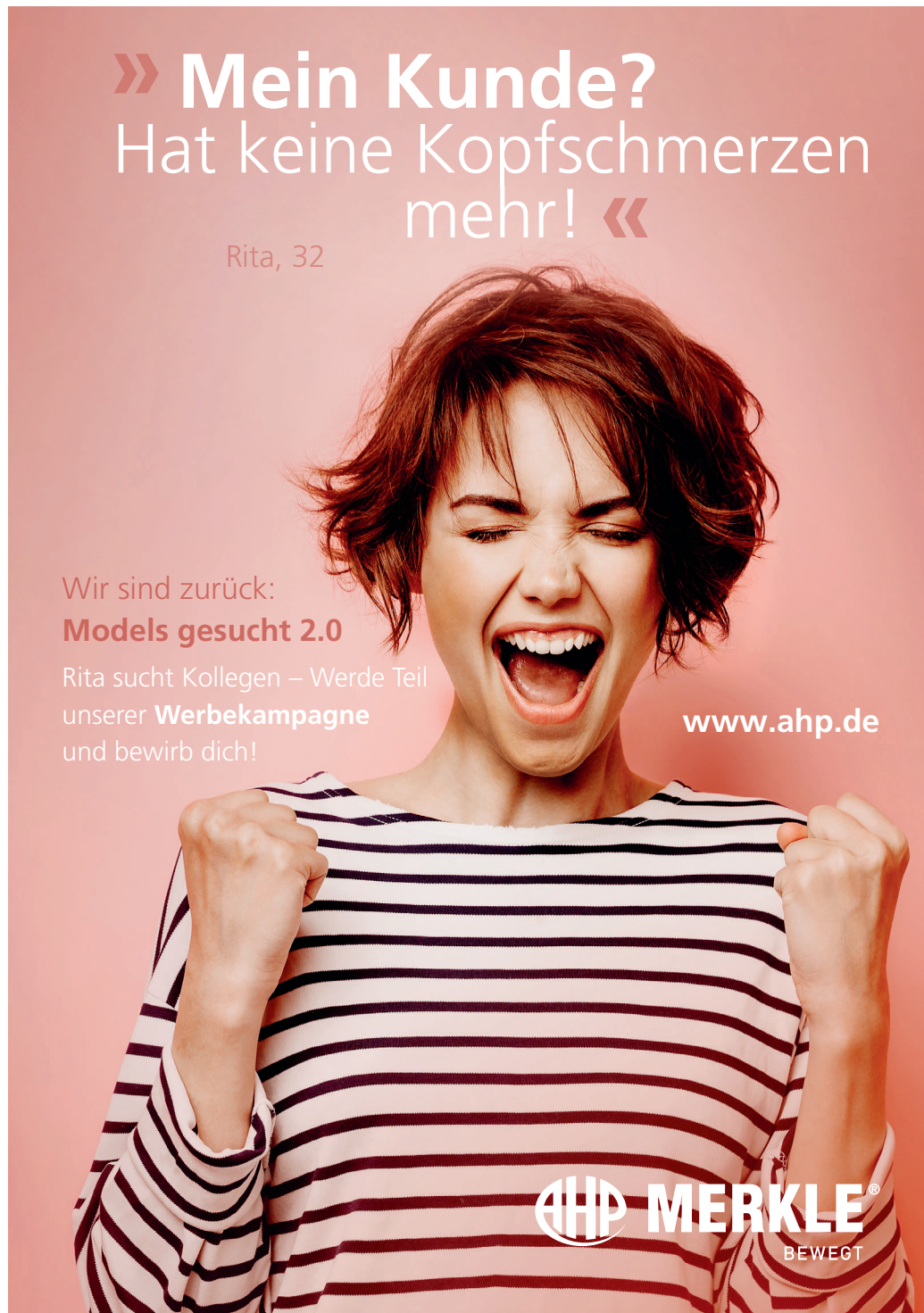
## Info

**Anwender**

Wunschmann GmbH  
[www.wunschmann.de](http://www.wunschmann.de)

**Hersteller**

Otec Präzisionsfinish GmbH  
[www.otec.de](http://www.otec.de)



**AHP MERKLE**  
BEWEGT